

# Центробежные PREMIX-Вентиляторы

## RG148 / G1G170 / G3G250



Газодувки для конденсационных котлов

Регулируемые вентиляторы с крутой характеристикой давление/производительность и высоким максимальным давлением

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в конденсационных котлах на газовом или жидком топливе, для идеального соотношения объемов газа и воздуха

### Основные элементы конструкции

#### Корпус

Корпуса воздуходувок типов изготовлены из алюминия методом литья под давлением. Герметичность, требуемая в процессе предварительного смешения

газа с воздухом, обеспечивается за счет специального уплотнения частей корпуса и отверстия для приводного вала.



#### Колеса вентилятора

Колеса вентилятора воздуходувок типов RG148 изготовлены из пластика, устойчивого к воздей-

ствию пентана, и динамически сбалансированы. В моделях G1G 170, 250 колеса изготовлены из листового алюминия.

#### Привод

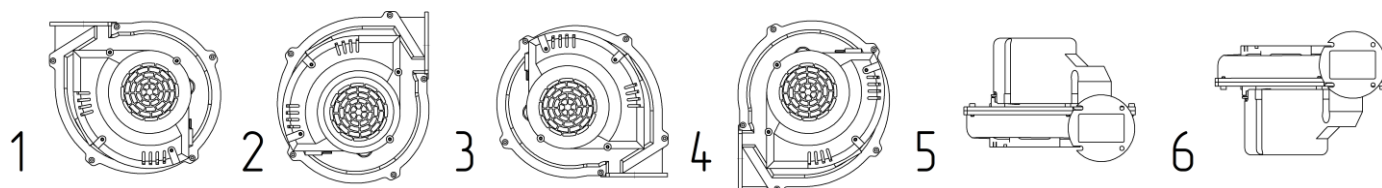
В качестве привода используются бесщеточные ЕС-двигатели постоянного тока с интегрированной электроникой. Для минимизации шума двигатель монтируется на виброгасящих элементах.

#### Класс защиты

Возхоудувки с кожухом имеют класс защиты IP20, в зависимости от монтажного положения.

#### Подшипники

Необслуживаемые, закрытые с двух сторон шарикоподшипники отличаются плавностью хода и долговечностью.

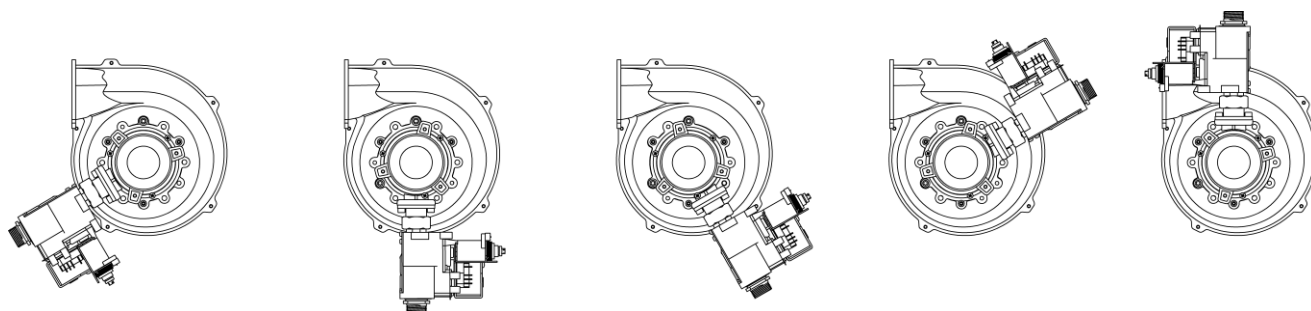
**Монтажное положение**

Основными возможными вариантами положения при монтаже являются 1–5. При монтаже с виброопорами вес двигателя дополнительно распределяется на упругие элементы.

**Сопло Вентури**

Насадки Вентури обеспечивают правильное соотношение воздуха и газа в топливной смеси. Кроме того, от их эффективности зависит максимально возможный коэффициент модуляции отопителя. Насадка изготовлена из электростатического пластика, исключающего накопление статического электричества.

Здесь показано возможное взаимное положение воздуходувки и насадки Вентури.

**Коммутирующая электроника**

Электронная плата управления встроена в модуль вентилятора. Это обеспечивает максимальную согласованность двигателя и электроники.

импульса за оборот, G3G 250 – 5 импульсов. У двигателей этот сигнальный выход имеет гальваническую развязку.

**Регулирование частоты вращения**

Частота вращения регулируется ШИМ-сигналом.

**Выход сигнала частоты вращения**

Воздуходувки типов RG148 оснащены сигнальным выходом Hall-IC, который выдает 2 импульса за один оборот, у моделей G1G170 – 3

Наименование параметра	NRG137/RG148	G1G170	G3G250
Потребляемая мощность, Вт	300	360	1140
Номинальное напряжение питания, В		230	
Потребляемый ток, А	2,1	2,3	5,7
Максимальный воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	280	650	1750
Типоразмер	148	170 мм	250
Максимальная частота вращения, об/мин	7800	8700	4600

Класс защиты	IP 20		
Класс изоляции	В		
Рабочие температуры, °С	-25...55		
Допустимая для двигателя окружающая температура, °С	55		
Допустимая температура перекачиваемой среды, °С	80		
Вес, кг	2,2	4,35	13,2
Направление вращения	Правое, если смотреть на электродвигатель		
Положение при монтаже	Любое		
Выходной сигнал	– Управляющий вход ШИМ – Ограничение тока э/двигателя – Выход по частоте вращения – Защита от перегрева двигателя		
Электрическое подключение	Штекер		
Защита двигателя	Реле температуры (TW), с внутренним переключением		

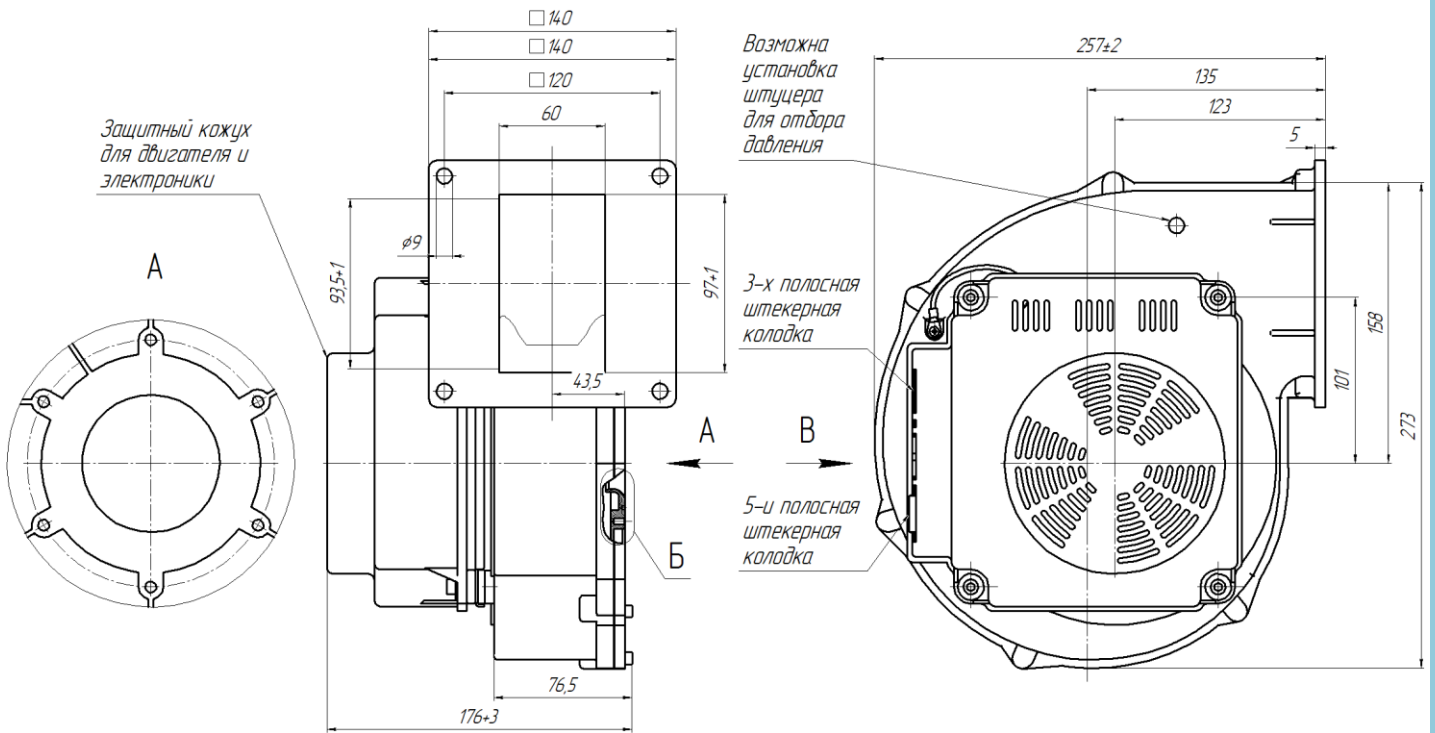
## G1G170

### Типовое применение для горелок мощностью 100 – 350кВт



- Возможно использование совместно с мультиблоком МБ-VR424 VA5 и вентури 350кВт, а также с любыми устройствами других производителей.
- Материал:
  - Корпус: алюминий
  - Колесо вентилятора: листовая алюминий
  - Защитный кожух двигателя: пластмасса
- Допустимые монтажные положения представлены на странице 2.

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**



**Вид В**

3-х полосная колодка  
Подключение к сети

**Вид В**

5-х полосная колодка  
Управление

**Б**

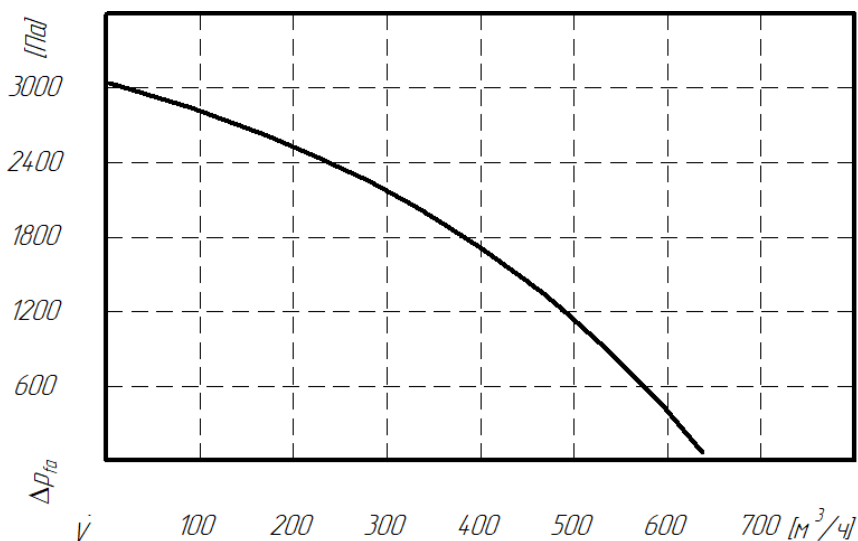
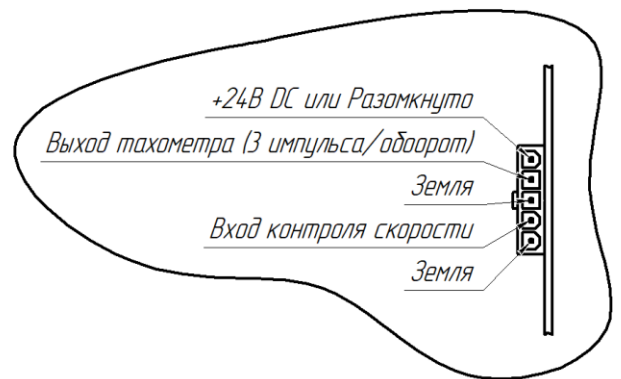
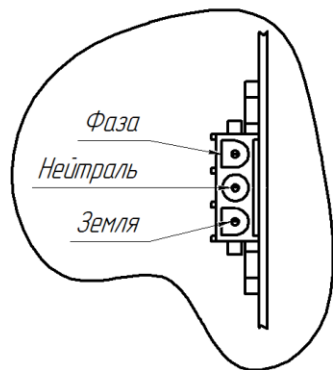
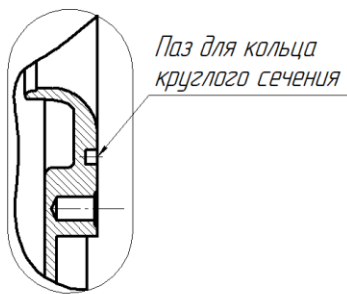
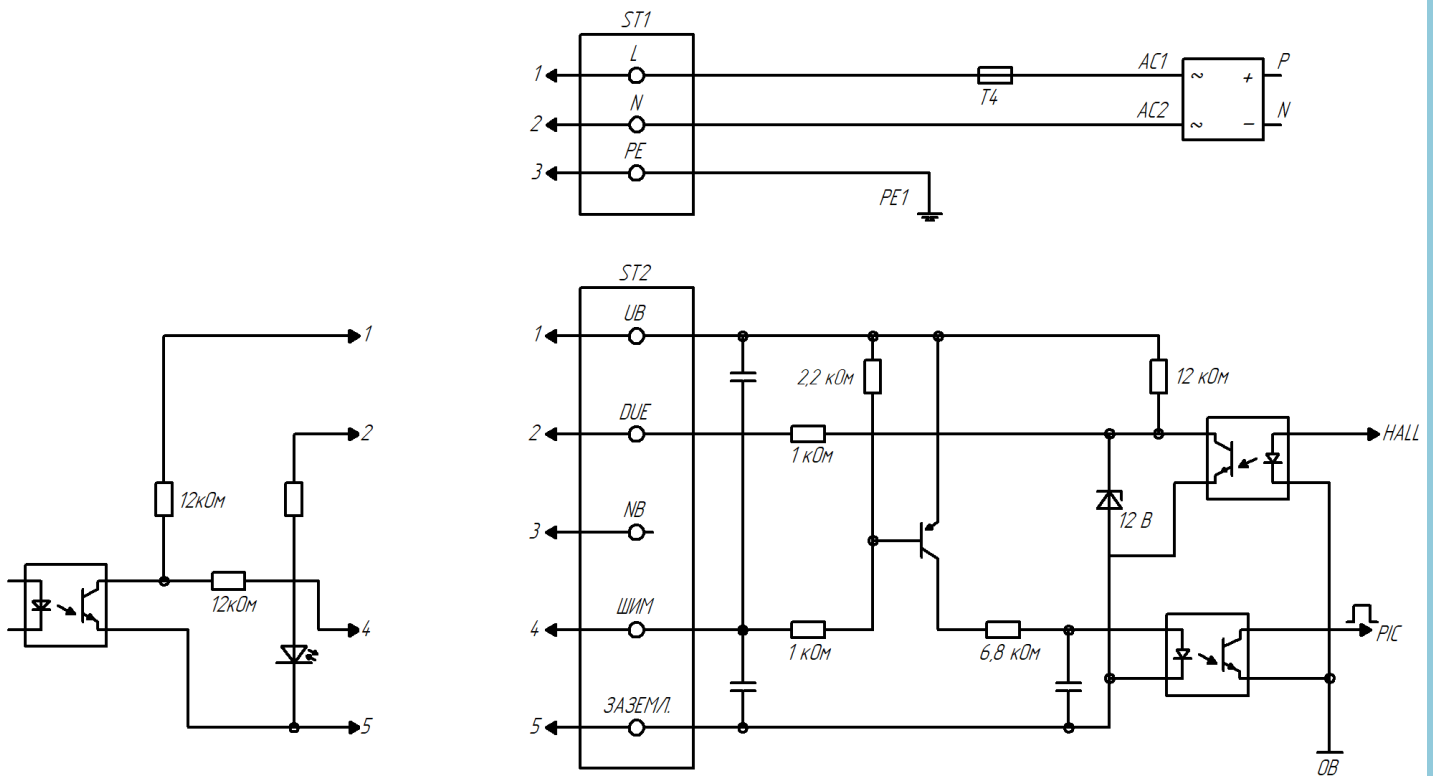


Схема подключения

Варианты управления

Разъём

Вентилятор/двигатель



№	Подкл.	Маркирование	Функция / назначение
ST1	1, 2, 3	L, N, PE	Электропитание 230 В~, 50-60 Гц, нулевой провод, защитный провод
ST2	1	UB	Внешнее питание 24-45 В=
ST2	2	TACH	Разъём DUE, выход системы контроля, 3 импульса на оборот, I <sub>source</sub> 1 мА
ST2	3	N.C.	не занято
ST2	4	PWM	Управляющий вход ШИМ, 2-6 кГц, ШИМ вкл. -> n=100%, ШИМ низ. -> n=0%
ST2	5	GND	Подключение на массу интерфейса системы управления

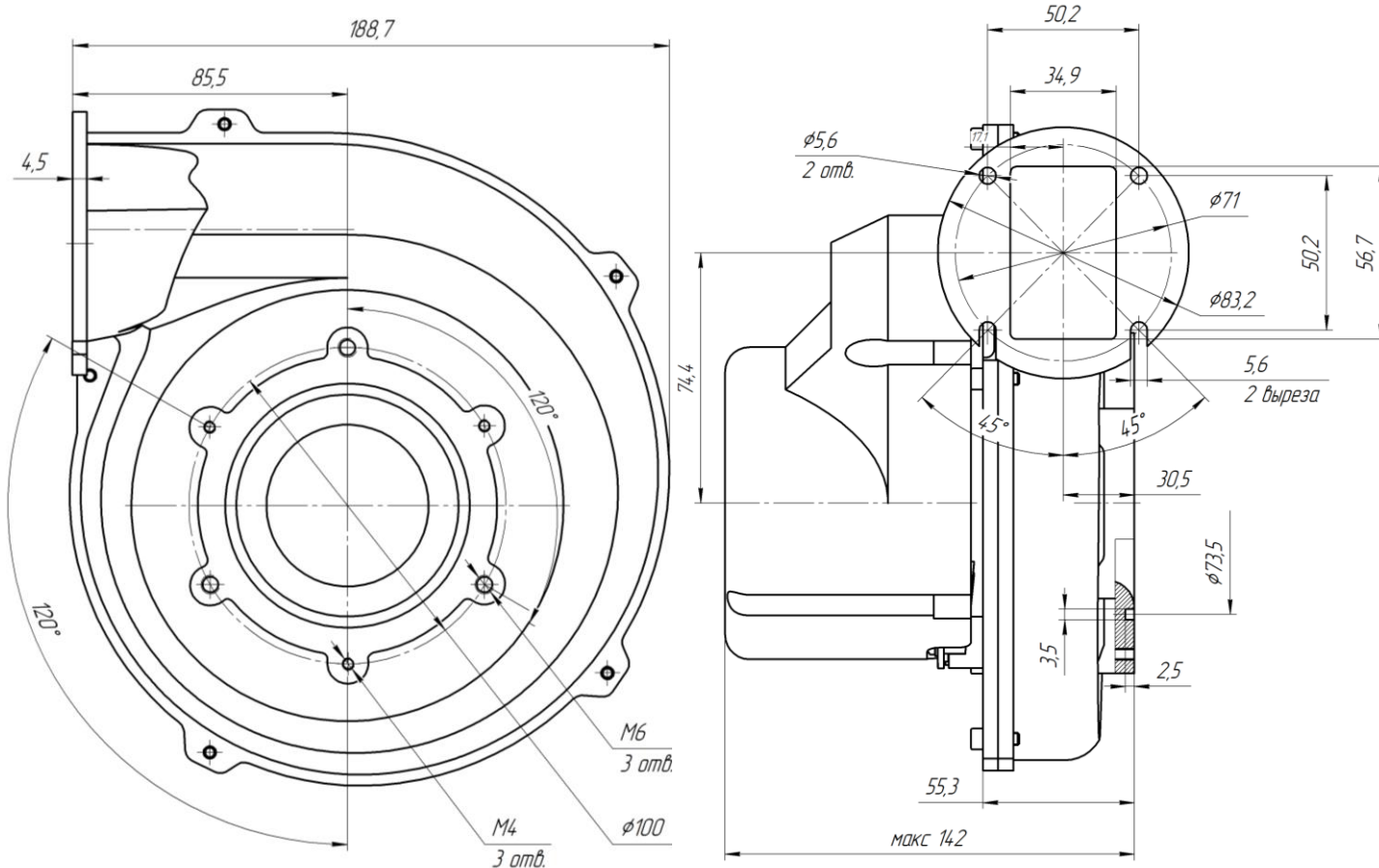


## NRG137/RG148

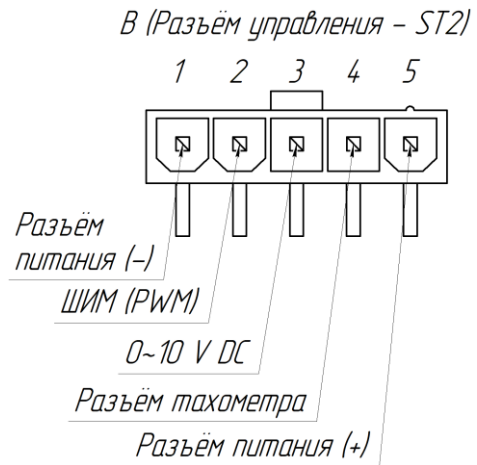
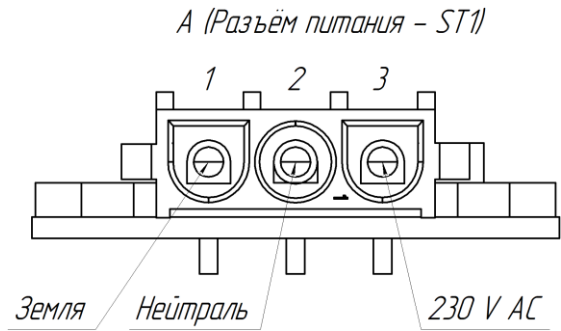
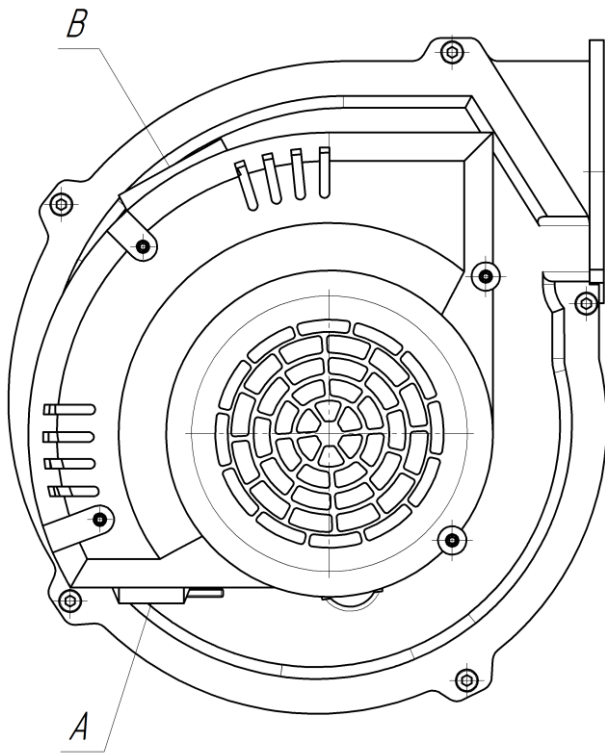
Типовое применение - для идеального соотношения объемов газа и воздуха в горелках мощностью от 60 – 150кВт



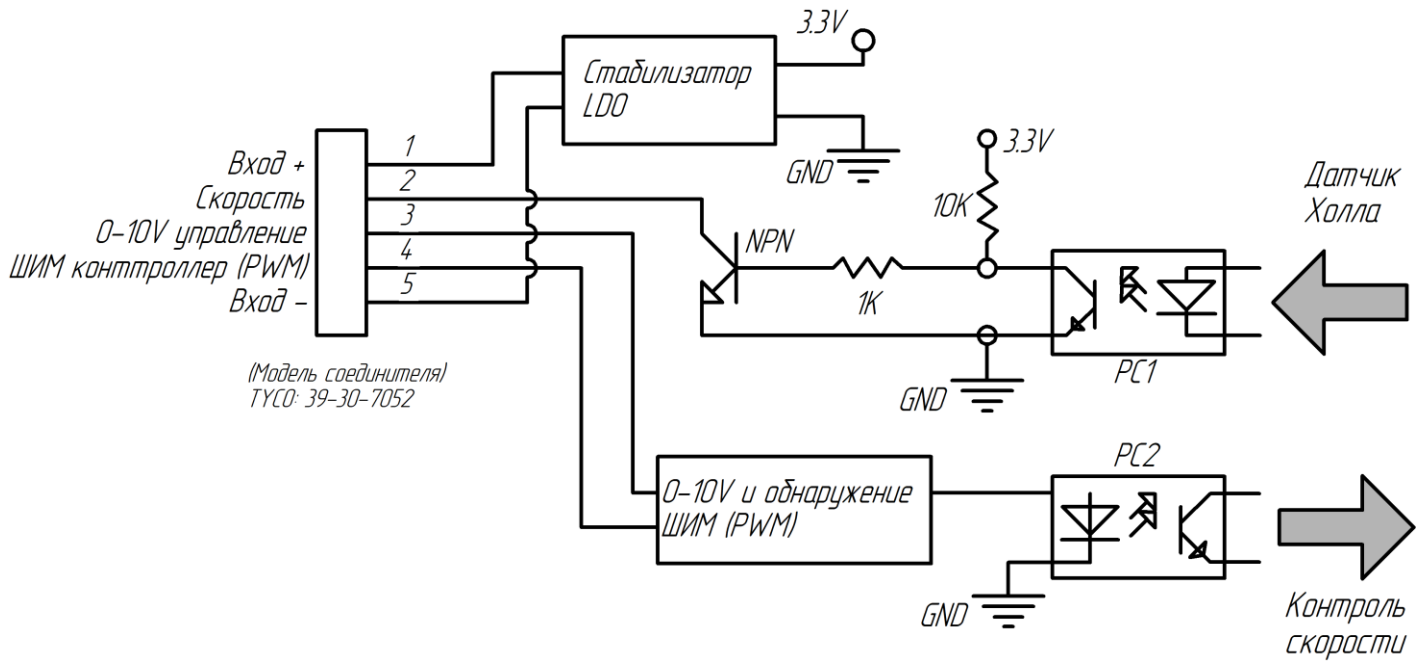
- Широкий диапазон модуляции 8:1Δ
- Воздушный поток 280м³/ч
- Материал корпуса – алюминий литые под давлением
- Бесщеточный ЕС-двигатель
- Шарикоподшипники
- Входное напряжение в диапазоне от 5 до 32 В DC.
- 2 режима регулирования скорости: 0-10В или ШИМ(PWM).
- Возможно использование совместно с мультиблоками SIT822, SIGMA 845 и вентури 150кВт, а также с любыми устройствами других производителей.



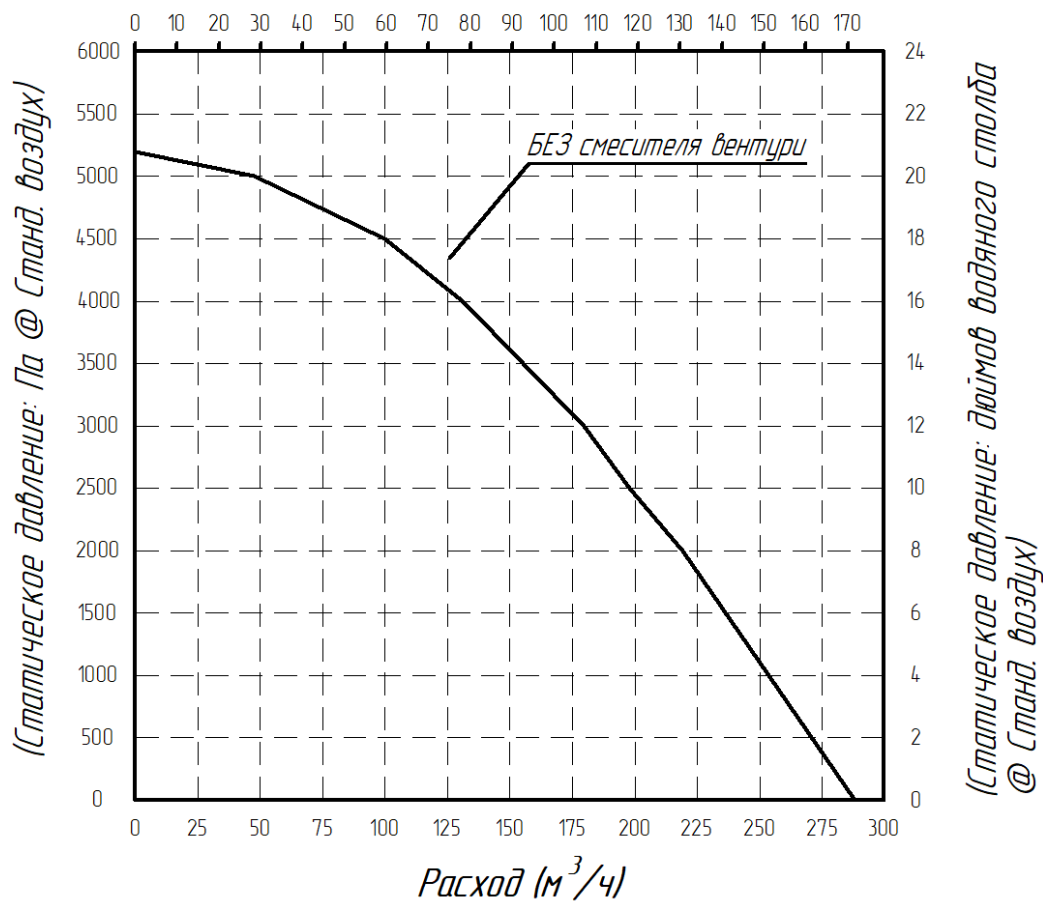
Габаритные размеры



**Назначение контактов подключения разъема**



*Расход (CFM)*



**Расходная характеристика**

