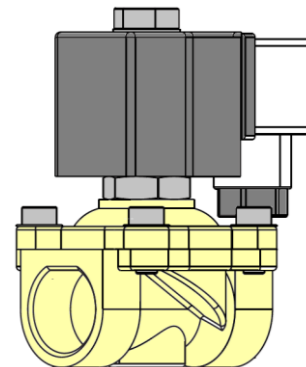


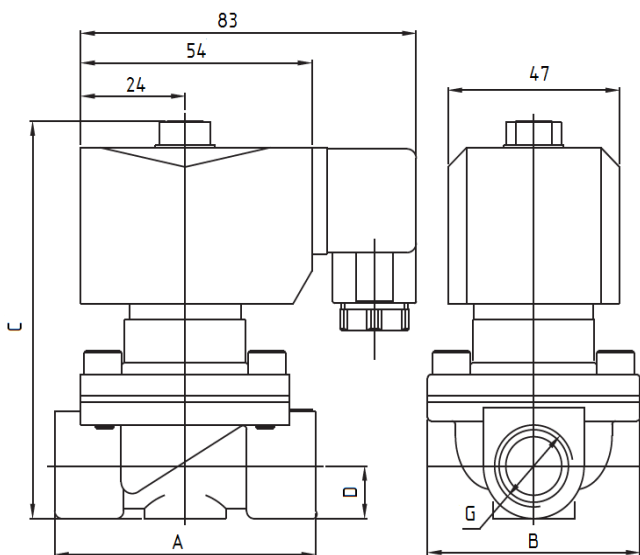
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан электромагнитный КГ-XX-НЗ (далее клапан) открывает или закрывает поток рабочей среды при поступлении на катушку клапана управляющего напряжения. Устанавливается на трубопровод и используется в системах с дистанционным управлением потоками различных газовых сред, воздуха, воды и жидких неагрессивных сред.

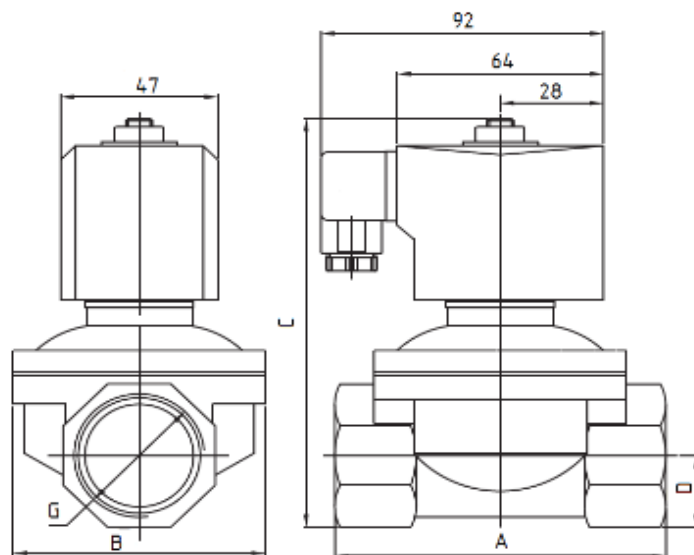


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	АС220-230, В 50-60, Гц / DC24В					
Рабочее давление при классе герметичности А	0 – 1 МПа (220В) 0-0,6МПа (24В)					
Присоединение, резьбовое, G	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Диаметр проходного отверстия под седлом якоря	15	20	25	35	40	50
Kv, м ³ /ч	4,5	7,6	12	24	29	48
Потребляемая мощность, Вт	30			35		
Время открытия/закрытия, не более, с	1с					
Рабочая среда	воздух, нейтральные и природные газы, смесь пропан-бутан, дизельное топливо, вода					
Вязкость рабочей среды, не более сСт	20					
Обесточенное состояние	закрытое					
Рабочая температура среды, °С	0 ~ + 80					
Температура окружающей среды, °С	0 ~ + 60					
Присоединение к источнику напряжения / управления	DIN 43650					
Положение клапана на трубопроводе	электромагнитом вверх на горизонтальном участке трубопровода, допустимое отклонение ± 15° от вертикали					
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP65					
Полный средний срок службы, не менее	5 лет					
Срок службы	50000 циклов переключения в пределах срока службы					
Материал корпуса	латунь					
Сведения о драгоценных материалах	не содержит					



	КГ-15-НЗ	КГ-20-НЗ	КГ-25-НЗ
A	68	68	88
B	56	55	72
C	100	111	118
D	13.5	15.5	19



	КГ-32-НЗ	КГ-40-НЗ	КГ-50-НЗ
A	88	106	166
B	78	87	118.5
C	132	157	160
D	24	28	34

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Клапан может поставляться отдельно или в составе запальных горелок и запально-защитных устройств ЗЗУ.

3.2 В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
Клапан КГ-XX-НЗ	1
Паспорт EA14.021.000.000 ПС	1

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Клапан состоит из электромагнита с сердечником и корпуса. Сердечник свободно движется в герметично закрытой трубке внутри катушки электромагнита, сердечник соединен с якорем, на котором установлена диафрагма, чтобы открывать или перекрывать поток рабочей среды. Клапан открывается или закрывается движением магнитного сердечника, который втягивается в соленоид, когда на катушку подается питание. Конструкция обеспечивает компактность и герметичность клапана.

4.2. Соединение клапана — трубное муфтовое, резьбовое, обесточенное состояние — закрытое.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации — ГОСТ 12.2.063. Класс защиты от поражения электрическим током I по ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.2.063-81, РД26-12-29-98 "Правила проведения пневматических испытаний изделий на прочность и герметичность".

5.2 К работам по монтажу, установке, проверке, обслуживанию допускаются лица, прошедшие инструктаж и обучение безопасным методам труда, имеющие допуск к работе на электроустановках до 1000 В, согласно «Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей» ПТЭ и квалификационную группу не ниже III по технике безопасности, согласно «Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей» ПТБ.

5.3 Для обеспечения безопасности установки (монтажа) клапанов и эксплуатации не допускается:

- производить монтаж (установку) клапана к трубопроводу при подключенном к источнику управляющего напряжения электромагните клапана;
- производить монтаж (установку) клапана к трубопроводу при наличии в трубопроводе взрывоопасных и пожароопасных газов; использовать клапан на параметрах и средах, не указанных в настоящем паспорте;
- производить ремонт, устранять дефекты при наличии давления рабочей среды в трубопроводе, при подключенном к источнику управляющего напряжения электромагните (должны отключаться оба токопроводящих провода — двухполюсное отключение);
- клапан должен быть заземлен;
- включать клапан в электросеть можно только после проверки соответствия паспортных данных клапанов параметрам сети рабочей среды.

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Перед монтажом клапана трубопроводы необходимо очистить от загрязнений и механических частиц (продуть сжатым воздухом), так как попадание в клапан инородных частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее) может привести к выходу его из строя. Перед входным отверстием клапана необходимо установить фильтр-грязевик.

6.2. При отсутствии фильтра, в случае нештатной работы или выхода клапана из строя по причине попадания механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее), претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин, не принимаем.

6.3. Запрещается производить монтаж, используя клапан как рычаг при монтаже! Не допускается нагрузка на корпус клапана от веса трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов, передающихся от трубопровода.

При затяжке трубных соединений необходимо использовать два гаечных ключа: на клапане и на трубном соединении.

6.4. Для правильной работы клапан должен быть установлен так, чтобы направление стрелки на корпусе клапана, совпадало с направлением потока. Движение потока против указывающей стрелки может повредить внутренние компоненты клапана. Монтаж на горизонтальных участках, расположение электромагнита — вертикальным участком, расположение электромагнита — вертикальным участком, электромагнитом вверх, допустимое отклонение $\pm 15^\circ\text{C}$ от вертикали.

6.5 Для уплотнения резьбы в месте соединения корпуса клапана с трубопроводом рекомендуется применять ленту фторопластовую ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.

6.6. Электромагнитную катушку можно поворачивать вокруг своей оси или отсоединять от клапана, что не влияет на герметичность клапана.

6.7. **Внимание!** При продолжительном функционировании клапана при непрерывной работе катушка может нагреваться до 70°C при температуре окружающей среды 20°C , что не означает неисправности клапана. Не прикасайтесь к ней, это может привести к ожогу!

6.8. Периодически, раз в квартал, проверяйте затяжку питающих проводов и очищайте электромагнитную катушку от загрязнений и пыли для лучшей теплоотдачи.


7. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

7.1. Для подсоединения клапана к источнику питания используйте гибкий кабель с сечением жил не менее 1,0 кв.мм.

7.2. Электрический монтаж и демонтаж разрешается производить только в обесточенном состоянии. Место подсоединения электрического кабеля должно быть тщательно изолировано.

Внимание! Без заземления не подключать! Кабель заземления должен быть соединен с соответствующей клеммой.

7.3. Катушка имеет три вывода. Средний вывод должен использоваться для заземления.

КОНТАКТ	ЦЕПЬ
1	220F
2	220N
	корпус

Прежде чем включить клапан в работу, рекомендуется проверить его, подав на него электропитание. Должен раздаться щелчок. Все электрические подключения следует выполнять при снятом напряжении питания.

7.4. **Внимание!** Вода не должна проникать в клеммную коробку. Кабель необходимо монтировать с образованием петли для стекания капель жидкости.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1. Транспортировка клапана допускается всеми видами закрытого транспорта с соблюдением соответствующих норм и правил.

8.2. Условия транспортировки и хранения, упакованных клапана должны соответствовать категории 5 по ГОСТ 15150-69.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1. Клапан газовый КГ-_____—НЗ,

заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 3113-001-50609232-2014 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 2015

ОТК _____ / подпись/

м.п.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

10.1. Клапан упаковывается в картонную коробку вместе с паспортом.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Изготовитель гарантирует безотказную работу клапана при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения в течение 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более, чем 24 месяца со дня отгрузки потребителю.

11.2. В случае выхода клапана из строя он должен быть демонтирован и отправлен изготовителю.

11.3. Изготовитель не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия.

11.4. При отсутствии фильтра, в случае нештатной работы или выхода клапана из строя по причине попадания механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее) нарушается класс герметичности, претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин, не принимаем.

12. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

12.1. Декларация о соответствии Техническому регламенту Таможенного союза 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» ТС № RU Д-РУ.АТ15.В.00223 (в составе 33У)

12.2. Декларация о соответствии Техническому регламенту Таможенного союза 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» ТС № RU Д-РУ.АТ15.В.00222 (в составе 33У)

12.3. Декларация о соответствии Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ТС № RU Д-РУ.АТ15.В.00242 (в составе 33У)

ПРЕДПРИЯТИЕ—ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭнергоТехАвтоматика»
420049, Россия, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. Газовая, д.14
телефон/факс +7(843) 203-94-50



www.eta-zzu.ru info@eta-zzu.ru